



# PURGAS DE CONDENSADO CAPACITIVAS

Purgas capacitivas de condensado  
para filtros de aire comprimido

## EL PROBLEMA

En los sistemas de aire comprimido, si el condensado y los contaminantes contenidos en él no son correctamente gestionados, estos pueden causar considerables daños en las líneas de aire comprimido, en la maquinaria de producción, en el producto terminado e incluso en los procesos de producción. El objetivo de las purgas de condensado capacitivas es eliminar el condensado del sistema de aire comprimido de una manera segura y económica.

## LAS PURGAS CAPACITIVAS SERIE ESD CON CONTROL DE NIVEL GARANTIZAN LA DESCARGA DEL CONDENSADO CON CERO PÉRDIDAS DE CARGA

### Las purgas de condensado capacitivas con válvula de membrana drenan el condensado de manera fiable

La purga del condensado a través de una válvula de membrana de gran sección transversal asegura que los contaminantes sean eliminados y asegura también el funcionamiento seguro y sin fallos de la válvula. Al mismo tiempo, se impide que el condensado forme una emulsión cuyo tratamiento sería mucho más costoso.

### Las purgas de condensado capacitivas con contacto de alarma libre de potencial controlan la purga del condensado

Todas las purgas capacitivas ESD incluyen un contacto de alarma libre de potencial.

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- El sensor magnético de nivel no sufre desgaste y proporciona una descarga de condensados optimizada y libre de pérdidas de carga.
- Pantalla integrada entre la medición de nivel y la válvula de drenaje para proteger la válvula de membrana con control de alarma.
- Válvula de membrana de gran sección transversal y sistema de control del condensado.
- Contacto de alarma libre de potencial.



## DATOS TÉCNICOS

Ámbito de aplicación: aire comprimido hasta 16 bar - condensados normales

Modelo	Capacidad del compresor	Capacidad del secador*1	Capacidad del Filtro*2	Máx. presión de trabajo	Rango de temperaturas	Conexión
ESD 100	180 m <sup>3</sup> /h	360 m <sup>3</sup> /h	1800 m <sup>3</sup> /h	16 bar	1-60°C	G 1/2
ESD 150L	450 m <sup>3</sup> /h	900 m <sup>3</sup> /h	4500 m <sup>3</sup> /h	16 bar	1-60°C	G 1/2
ESD 333	900 m <sup>3</sup> /h	1800 m <sup>3</sup> /h	9500 m <sup>3</sup> /h	16 bar	1-60°C	G 1/2
ESD 1000	1800 m <sup>3</sup> /h	3600 m <sup>3</sup> /h	18000 m <sup>3</sup> /h	16 bar	1-60°C	G 1/2
ESD 5277	9500 m <sup>3</sup> /h	19000 m <sup>3</sup> /h	95000 m <sup>3</sup> /h	16 bar	1-60°C	G 1/2

\*1 Datos referidos a 1 bar y 20 °C y a presión de trabajo de 7 bares. Aire de aspiración del compresor a 25 °C y 60% de humedad relativa, la temperatura de salida del aire del refrigerador del compresor 35 °C, punto de rocío del secador frigorífico 3 °C

\*2 El condensado del refrigerador o secador frigorífico ya drenado. Sólo para contenidos de aceite residual o pequeñas cantidades de condensado. Los modelos estándares incluyen rosca BSP y tensión de alimentación 230V/50-60Hz.

También disponemos modelos con rosca NPT o con tensiones de alimentación 115V/50-60Hz o 24V/50-60Hz.